



UITVOERINGS VOORSCHRIFTEN EXAMINERING

werken met een roterende en of starre verreiker voor heffen

Ingangsdatum 23 juni 2014

Artikel 1 Het examen

1. Het examen dient te worden afgenomen conform de door VCA gepubliceerde toetsmatrijs en daaraan gerelateerde toetstermen (zie www.vcainfra.nl).
2. Om deel te kunnen nemen aan het examen 'Werken met een roterende en of starre verreiker' dient de kandidaat te voldoen aan de ingangseisen zoals die in het specificatieblad zijn omschreven (zie www.vcainfra.nl).
3. Het examen 'Werken met een roterende en of starre verreiker' bestaat uit een theoretisch en een praktisch gedeelte.
4. De Examinator examineert altijd maar een (1) kandidaat tegelijk bij het praktijk examen.
5. Het theoretische gedeelte wordt getoetst met een theorie-examen met 32 meerkeuzevragen. De vragen hebben betrekking op de eindtermen en toetstermen zoals deze voor de kwalificatie zijn vastgesteld door het CCVD VCA en opgenomen in de SSVV Opleidingengids. Het theorie examen geldt voor alle kwalificaties Verreiker in de C-categorie. Voor het behalen van een volgende kwalificatie Verreiker is het theorie-examen van een eerder behaald Verreiker-examen geldig indien dit minder dan 6 maanden geleden behaald is.
6. Het praktijkexamen start met een LMRA.
7. Het praktische gedeelte wordt geëxamineerd met behulp van een praktijkoefening. Hierbij wordt geëxamineerd in hoeverre de kandidaat in staat is met een verreiker veilig te werken. Het examen moet worden gedaan met een roterende verreiker met vorkenbord met een capaciteit van minimaal 10tonmeter. De uit te voeren oefeningen en het parcours zijn in bijlage A weergegeven.
8. Na afloop van de examens stuurt de examinator de uitslag tegelijk met de andere bescheiden aan de contactpersoon van het verantwoordelijke erkende Examen centrum.
9. Leden van de WBC en de onafhankelijke Toezichthouder hebben het recht om tijdens de examens aanwezig te zijn om hun controlerende taak uit te kunnen voeren (zie Handboek VCA Infra criterium 8).
10. Andere examens zijn bij uitzondering mogelijk, mits elk examen afzonderlijk door de WBC is goedgekeurd, volgens de daarvoor overeengekomen procedure.

Artikel 2 Beoordeling van het examenwerk

1. Het theorie-examen wordt nagekeken en beoordeeld door het erkende Examen centrum.
2. Om in aanmerking te komen voor een certificaat moeten bij het theorie-examen tenminste 22 vragen goed zijn beantwoord.
3. De waardering in cijfers is verder als volgt:

Aantal vragen goed	Cijfer
32	10
29-31	9
26-28	8
23-25	7
22	6
20-21	5
18-19	4
16-17	3
14-15	2
<13	1

4. De beoordeling van het praktijkexamen vindt plaats door de geautoriseerde examiner, met behulp van een praktijkbeoordelingsformulier (zie bijlage B). De examiner geeft op het beoordelingsformulier de eindwaardering aan.
5. Om in aanmerking te komen voor het certificaat moeten alle voorgeschreven controlepunten met betrekking tot **Veiligheid** als voldoende zijn beoordeeld. Van de overige controlepunten mogen er niet meer dan twee als onvoldoende zijn beoordeeld. De volgende PBM's dienen te worden gedragen: helm, veiligheidsschoenen, handschoenen en werkkleding plus ter plaatse voorgeschreven PBM's.
6. Wordt voldaan aan de criteria in de punten 2 en 5 van dit artikel genoemd, dan ontvangt de deelnemer een certificaat.
7. Een kandidaat die niet in aanmerking komt voor het certificaat, omdat een van beide vereiste examenonderdelen met onvoldoende resultaat is afgerond, kan eenmalig bij hetzelfde examenlocatie een herexamen afleggen voor het niet behaalde examenonderdeel. Het eindcijfer voor het door een kandidaat met goed gevolg afgelegd theorie- of praktijkonderdeel blijft gedurende 6 maanden van kracht. Haalt een kandidaat de herkansing niet dan moet hij beide examenonderdelen opnieuw afleggen bij hetzelfde of een ander examenlocatie.

Examenoverzicht:

Theorie-examen	
Aantal vragen	32
Duur	Maximaal 45 minuten
Cesuur (aantal vragen minimaal goed)	22
Praktijkexamen	
Minimum tijd (minimum doorlooptijd) in minuten, per kandidaat**	20
Maximum tijd (maximum doorlooptijd) in minuten, per kandidaat	45
Maximaal aantal kandidaten per examiner (gelijktijdig)	1
Aantal opdrachten	3

Aantal opstellingen	3
---------------------	---

Bijlagen:

A. Praktijkexamen, het examenparcours

B. Praktijk beoordelingsformulier

** De minimum doorlooptijd is alleen bedoeld voor de toezichthouder, zodat deze de bezoeken kan inplannen.

BIJLAGE A : PRAKTIJKEXAMEN

Het examenparcours wordt uitgezet op een terrein met een harde ondergrond met behulp van pylonen, bij voorkeur op een afgesloten parkeerterrein.

Het examen moet gedaan worden met een roterende verreiker voorzien van een vorkenbord die een minimale werkhoogte van ten minste 8 meter hoogte kan bereiken. Indien wet- of regelgeving dit voorschrijft, dienen hulpmiddelen, materialen en machines die bij het examen gebruikt worden gekeurd te zijn en voorzien te zijn van de verplichte markering (keuringssticker).

Voor de uitvoering van de opdrachten zijn twee beladen pallets nodig. Pallet A moet een beladen pallet zijn met een voorwerp(en) bijvoorbeeld een kist of vaten met een gezamenlijke last van 200 kg en een minimale hoogte van 70 cm. Pallet B moet een beladen pallet zijn met een voorwerp(en) bijvoorbeeld een kist of vaten met een minimale hoogte van 70 cm. (de kist of vaten mogen leeg zijn).

Voorafgaand aan het praktijkexamen wordt de kandidaat geïnstrueerd (10 minuten). Deze instructie is niet inbegrepen in de examentijd. Voor aanvang van het examen dient de kandidaat nagevraagd te worden op ontvangen instructie van de examenmachine.

De kandidaat dient voor aanvang van het praktijkexamen een Last Minute Risico Analyse (LMRA) uit te voeren voor de examenlocatie en de examenoefening. De LMRA dient op de locatie waar de opdrachten worden uitgevoerd te worden vastgesteld.

De LMRA vragen die opgenomen moeten worden zijn:

- Weet ik wat ik moet doen?
- Weet ik wat er fout kan gaan?
- Als het fout gaat, wat moet ik dan doen?
- PBM's ok?
- Werkkleding ok?
- Vluchtroute ok?
- Apparatuur of gereedschap ok?
- Omgeving veilig?
- Omgeving afgeschermd?

Het examencentrum dient hier een LMRA kaartje/checklist voor beschikbaar te stellen aan de kandidaat.

Praktijkopdrachten

Opdracht 1

Verreiker in gebruik nemen (start werkzaamheden) (15 minuten)

Opdracht 2

Verplaatsen pallet (hefffunctie) (25 minuten)

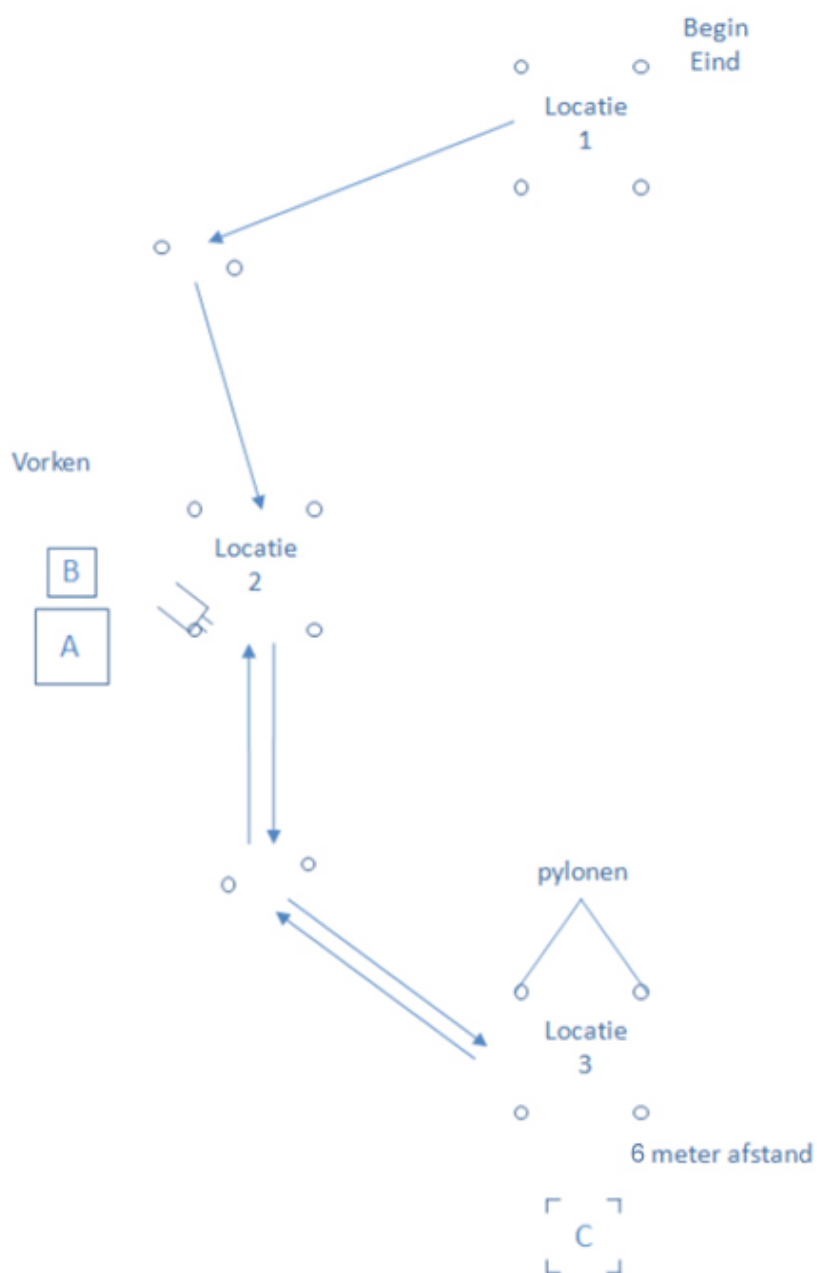
- a. Verplaats verreiker door de pylonen van locatie 1 naar locatie 2.
- b. Hulpstuk vorkenbord aankoppelen.
- c. Pallet A roterend oppakken.
- d. Pallet A rijden naar locatie 3 en roterend plaatsen op locatie C.
- e. Rijd achteruit terug naar locatie 2.
- f. Pallet B rijden naar locatie 3 en roterend plaatsen bovenop pallet A.
- g. Pallet A en B gestapeld oppakken, zekeren, achteruit terugrijden naar locatie 2 en pallets in aanvangspositie terugplaatsen.
Hulpstuk vorkenbord afkoppelen en terugplaatsen als bij aanvang.

Opdracht 3

- a. Verreiker onbeheerd achterlaten (5 minuten)

Plattegrond Examenterrein

Ca 300 m²



Maximum afstand tussen pylonen: 3 meter

BIJLAGE B: PRAKTIJKBEOORDELINGSFORMULIER EXAMEN WERKEN MET EEN ROTERENDE EN OF STARRE VERREIKER VOOR HEFFEN

Voorletters kandidaat:

Geboorteplaats:

Achternaam kandidaat:

Geboortedatum:

Begintijd examen:

Eindtijd examen:

	LMRA	O	V	Opmerkingen
1*	Is de LMRA goed uitgevoerd			

	Start werkzaamheden/Aanvangscontrole	O	V	Opmerkingen
1	Controleren van machine/keuringsdocumenten			
2	Beschadigingen algemeen			
3	Bandenspanning en/of beschadigingen			
4	Controleren vloeistofniveau 's en lekkages			
5	Functionele test van de verreiker			
6	Cilinders en hydraulisch systeem			
7	Hand- en voetrem controleren			
8	Controle optische en akoestische signalisatie			
9	Hulpstukken controleren			

	Verplaatsen pallet	O	V	Opmerkingen
1	Hulpstuk controleren			
2	Hefwerking controleren			
3	Deur dicht/gordel om			
4	Stabiel opstellen van de verreiker			
5	Heffen van het vorkenbord tot maximum hoogte			
6	Aftoppen tot maximum toegelaten vlucht			
7	Roteren			
8	Onbeladen vooruit/achteruit			
9	Beladen vooruit/achteruit			
10	Nauwkeurigheid/stapelen			
11	Hulpstuk op de juiste plaats afzetten			

	Onbeheerd achterlaten	O	V	Opmerkingen
1	Op de juiste plaats stallen			
2	Handrem vast			
3	Juiste stand van mast, wielen en stempelinrichting			
4	Controle brandstof			
5	Contactsleutel uit contactslot			
6	Cabine opgeruimd			
7	Controle op schade			
8	Afsluiten van de verreiker			

	Veiligheid / Algemeen	O	V	Opmerkingen
1	Bocht rijden			
2	Achteruit rijden (bovenbouw geroteerd)			
3	Hand/voet coördinatie			
4	Rijtechnische handelingen			
5*	Veilig rijden (rijhoogte hulpstukken, claxonneren, snelheid)			
6*	Letten op obstakels op de weg			
7*	Letten op obstakels tijdens het heffen en roteren			
8*	Algemeen veiligheidsgedrag			
9*	Dragen PBM's: helm, veiligheidsschoenen, handschoenen, werkkleding			

Totaal aantal beoordelingen O / V :		
-------------------------------------	--	--

O = onvoldoende V = voldoende

Om in aanmerking te komen voor het certificaat moeten alle voorgeschreven controlepunten met een * als voldoende zijn beoordeeld. Van de overige controlepunten mogen er niet meer dan twee als onvoldoende zijn beoordeeld.

Eindwaardering : geslaagd/afgewezen

Naam examinerator:

Handtekening:

Datum:

Toetstermen: Werken met een roterende en of starre verreiker voor heffen

Theorie				
Code	Toetstermen Na afloop van de training kan de cursist ...	Taxonomie Code	Relevante aandachtspunten voor toetsing en examinering	Opnemen in itembank?
ALGEMEEN				
1.	Uitleggen wat een verreiker is.	Bb	Multifunctioneel horizontaal en verticaal transport Functies/machine: - Hefffunctie (vorkheftruck) - Hoogwerkfunctie - Hijsfunctie (hijskraan) - Transportfunctie - Graaffunctie	Ja
2.	De werkzaamheden noemen waarvoor een verreiker in- gezet kan worden	Ff	Minimaal 6 - Steigerbouw - Lichte hefwerkzaamheden - Onderhoud en maintenance - Reparatie op hoogte - Inspectiewerkzaamheden - Schoonmaakwerkzaamheden - Schilderwerkzaamheden - (de)Montage werkzaamheden - Hijswerkzaamheden	Ja
3.	Diverse uitrustingsstukken noemen die gemonteerd kunnen worden aan een verreiker	Ff	- Vorken - Schepbak - Vorkenbord - Werkplatform - Hijshulpstuk	Ja
4.	De verschillende soorten pallets en opslagmethoden noemen	Ff	- 2-weg en 4-weg pallet - Enkel- en dubbeldeks pallet - Gestandaardiseerd pallet	Ja
5.	De belangrijke begrippen, functies en aandachtspunten i.v.m. de constructie van de verreiker uitleggen	Bb	- Maximale afzethoogte / hefhoogte - Doorrijhoogte - Besturingstypes / draaicirkel - Roterend - Star (niet roterend) - Draaikrans c.q. zwenkmechanisme - Bovenbouw / cabine - Onderbouw / chassis - Giek - Rijwerk - Stempelinrichting en stempelplaten - Penverbinding - Stempelschotten	Ja

6.	De componenten voor de aandrijving van de verreiker aangeven en beschrijven wat deze componenten betekenen in het totale proces aandrijving	Bb	<ul style="list-style-type: none"> - Dieselmotor - Transmissie - Differentieel - Eindaandrijving - Draaikrans - Hydraulische pomp - Hydraulische aandrijfmotor - Hydraulische topcilinder - Hydraulische telescopecilinder - Hydraulische zwenkmotor 	Ja
7.	De betekenis van bepaalde begrippen omschrijven.	Bb	<ul style="list-style-type: none"> - Werklast - Stabiliteit - Stempelbasis - Kantelpunt en kantelhoek - Stabiliteitsmoment - Kantelmoment - Bodemdruk - Draagkracht van de ondergrond - Bedrijfslast - Vlucht 	Ja
8.	De beperkingen van een verreiker noemen.	Ff	<ul style="list-style-type: none"> - Vastopgestelde verreiker: hellingshoek max 5° - Vastopgestelde verreiker: niet snel verplaatsbaar - Rijrichting bovenwagen t.o.v. onderwagen 	Ja

WETGEVING

9.	De belangrijkste voorschriften uit Al-17 noemen.	Ff	<ul style="list-style-type: none"> - Opschriften en begrippen welke op de verreiker bevestigd zijn - Rijden en parkeren - Keuringsfrequentie - De vereiste deskundigheid van de betreffende verreiker - Arboret - Aansprakelijkheden en verantwoordelijkheden - Kennis genomen hebben van de gebruiksaanwijzing - Specifieke risico's op de werkplek - Last niet over personen of bouwketen zwenken, verblijven of voertuigen waarin zich personen bevinden - Blijf tijdens bediening correct voor de instrumenten zitten - Verlaat de cabine niet terwijl de motor loopt of de verreiker belast is - Geen onbevoegde binnen het werkgebied van de verreiker - Niet meer dan één last tegelijk 	Ja
----	--	----	---	----

VEILIGHEID				
10.	De veiligheidsvoorschriften en transportregels op de werkplek en over de openbare weg op de juiste wijze interpreteren.	Bb	<ul style="list-style-type: none"> - Afremmen voor bocht - Omgevingsrisico's (vb. oneffen, onverhard terrein, smalle plaatsen, hellingen, beperkte zichtbaarheid) - Afbakenen van de werkplek - Signalisatie - Scherp uitstekende delen - Regels bij het rijden (vb. veiligheidsgordel) - Vorken in veilige stand - Verbod om passagiers mee te nemen - Gebruik veiligheidsharnas als valbeveiliging in het werkplatform - Veilig in- en uitstappen - Maximaal platform-belasting - Binnen het werkplatform blijven (openfrontbak, volgens instructie fabrikant) - Elektrocutierisico - Risico's afknellen ledematen - Aangepaste snelheid (vb. afremmen voor bocht, defensief rijden) - Eenduidige communicatie (bv hand- en armseinen) - Rijden met/zonder last - Afmeting van de last en de totale verreiker - Massa van de last en de totale verreiker - Toegestane asdruk - Aanwezige ontheffingen - Tijds-, weer- en omgevingsfactoren - Langzaam verkeersdriehoek - Kennis nemen van de bedieningsinstructie 	Ja
11.	De verantwoordelijkheden noemen van een verrekermachinist en andere partijen in een bepaalde situatie	Ff	<ul style="list-style-type: none"> - Bedienen van de verreiker - Afzetten van het werkgebied - Overleg voeren - Vaststellen of de beveiligingsinrichtingen werken - Verantwoordelijk rijgedrag 	Ja
12.	De factoren noemen, die de belasting en de stabiliteit van de verreiker beïnvloeden	Ff	<ul style="list-style-type: none"> - Stand van de mast - Hefhoogte - Versnellen - Vertragen - Stuurbewegingen - Overbelasten van de verreiker - Vlucht 	Ja

13.	De betekenis van de behandelingsetiketten uitleggen	Bb	Herkennen van behandelingsetiketten	Ja
14.	De invloed en gevaren van weersomstandigheden op de verreiker uitleggen	Bb	<ul style="list-style-type: none"> - Breuk- en kantelgevaar - Melding leidinggevende en werkgever - Buiten bedrijfstelllen verreiker - Stuwdruk en windoppervlak - Onweer 	Ja
15.	De functie beschrijven van beveiligingen op de verreiker en aangeven waarvoor de beveiligingen op de verreiker dienen	Bb	<ul style="list-style-type: none"> - LMB - Hoogteaflslag - Voorkomen van overbelasting - Voorkomen van schade (kosten) - Voorkomen van onveilige situaties 	Ja
VAK- EN VOERTUIGTECHNIEK				
16.	Welke gegevens een eenvoudig plan van aanpak bevat	Ff	<ul style="list-style-type: none"> - Uitleggen begrip plan van aanpak - Waar de verreiker moet worden opgesteld - Hoe de verreiker moet worden gestempeld - De lengte van de giek waarmee moet worden gewerkt - De vlucht - De massa van een last - Waar de last moet worden neergezet 	Ja
17.	Tot op 5 % nauwkeurig de dichtheid (s.m.) van materialen aangeven (info: polytechnisch zakboekje) en de massa van een last bepalen	Rc	<p>Dichtheid (s.m.):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Droog zand(1600kg/m3) - Los vloeibeton (2000kg/m3) - Los constructiebeton (2400kg/m3) - Gewapend beton (2500kg/m3) - Vurenhout (580kg/m3) - Azobe (1100kg/m3) - Gelegeerd staal (7800kg/m3) - Kalkzandsteen (2000kg/m3) - Water (1000kg/m3) <p>Bepalen massa: Berekening met de formule:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inhoud x s.m. - Schatten door ruimgenomen maten te vermenigvuldigen met de s.m. en naar boven afronden 	Ja
18.	Risico's en maatregelen aangeven ten aanzien van de vorm, constructie, samenstelling en bijzondere eigenschappen van lasten	Bb		Ja
19.	De elementen waaruit de aanvangscontrole bestaat	Ff	<ul style="list-style-type: none"> - Lekkages hydraulisch systeem - Controle optische en akoestisch signalisatie - Test van nooddaalinrichting 	Ja

	noemen.		<ul style="list-style-type: none"> - Volgens gebruiksaanwijzing of dagelijkse controlelijst - Aanwezigheid verreiker-gebonden documenten (bv machine gebruiksaanwijzing, onderhouds-registratie) 	
20.	De belangrijkste begrippen met betrekking tot de bedieningsorganen uitleggen / omschrijven.	Bb	<ul style="list-style-type: none"> - Opschriften en begrippen die op de verreiker bevestigd zijn - Uitleg bedienings-pictogrammen - Bedieningssysteem - Noodstop - Dodemansbediening - Nooddaalinrichting - Typen werkplatform - Scheefstandbeveiliging - Hulpmiddelen horizontale opstelling 	Ja
21.	Uitleg geven over het opstellen van de verreiker met in acht neming van de stabiliteitsregels.	Bb	<ul style="list-style-type: none"> - Inwerking van dynamische krachten - Bepalen benodigde draagkracht van de ondergrond - Gegevens interpreteren uit een lastvluchttabel - Aspecten noemen bij het kiezen van een opstelplaats 	Ja
22.	Uitleg geven over het verrichten van dagelijks onderhoud aan de verreiker.	Bb	<p>Aandachtspunten onderdelen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lagers - Aandrijfriemen en –kettingen - Tandwieloverbrengingen - Koppelingen - Versnellingsbakken - Cardanassen en differentieels - Eind aandrijvingen - Remmen - Banden en velgen - PTO - Telescoopsystemen giek - Stempelinrichting - Hulpstukken <p>Onderhoudsmaatregelen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dagelijks - Periodiek naar uren volgens fabrikantenvoorschriften 	Ja
23.	Storingen herkennen aan de verreiker en in relatie hiermee handelend optreden.	Bb	<ul style="list-style-type: none"> - Stellen van een storings-diagnose - Vervolgacties (werkzaamheden stoppen, zelfstandig repareren van de storing, inschakelen technische dienst) - Eenduidig en helder melden van de storing 	Ja

Praktijk

Code	Toetstermen Na afloop van de training kan de cursist ...	Taxonomie Code	Relevante aandachtspunten voor toetsing en examinering	Opnemen in praktijk-examen?
VEILIGHEID				
24.	De veiligheidsvoorschriften en transportregels op de werkplek toepassen met betrekking tot het werken met de verreiker.	Rc	<ul style="list-style-type: none"> - Rijrichting - Afremmen voor bocht - Aangepaste rijsnelheid - Verbod om passagiers mee te nemen - Rijhoogte vorken - Defensief rijden - Interactie met mensen en andere bestuurders - Vorken in de veilige stand - Gebruik veiligheidsharnas - Veilig in- en uitstappen - Omgevingsrisico's (vb. oneffen, onverhard terrein, smalle plaatsen, hellingen, beperkte zichtbaarheid) - Gebruik Last Moment Beveiliging (LMB) - Rijden met/zonder last 	Ja
25.	Risico's van verreikers en ruimte vaststellen, analyseren en controleren.	Rc	Waarop te letten vóór aanvang werkzaamheden (vb. afzetten werkgebied)	Ja
26.	Onbeheerd achterlaten van de verreiker en de juiste op- en afstaptechniek toepassen.	Rpm	<ul style="list-style-type: none"> - Verreiker is stabiel en tot stilstand gekomen - Op- en afstappen en niet springen - Parkeren op daarvoor geschikte plaats - Motor afzetten, sleutels uit contactslot, afsluiten cabine 	Ja
27.	Orde en netheid toepassen (vb. werkplatform, vallende voorwerpen).	Rc		Ja
28.	De keuringsdocumenten controleren.	Rc	Certificaten en/of keuringssticker	Ja
29.	De noodbediening toepassen.	Rpm	Volgens machinehandleiding	Ja
VAK- EN VOERTUIGTECHNIEK				
30.	De aanvangscontrole uitvoeren.	Rc	<ul style="list-style-type: none"> - Meldingsplicht en procedure buitendienststelling - Controle optische en akoestische signalisatie - Controle vloeistofniveaus 	Ja

			<ul style="list-style-type: none"> - Schade aan de verreiker - Controle van de banden - Functionele test van de verreiker - Lekkages hydraulische systeem - Hulpstukken 	
31.	Opstellen en inpakken van de verreiker.	Rpm	<ul style="list-style-type: none"> - Beoordeling ondergrond - Werken in de nabijheid van bovenleidingen - Opruimen en inpakken van de verreiker 	Ja
32.	De bedieningsorganen op de correcte wijze gebruiken.	Rpm	<ul style="list-style-type: none"> - Voorzichtige, geleidelijke en gedoseerde bewegingen - Volgens machinehandleiding 	Ja
33.	De juiste rijtechniek toepassen en gebruikelijke manoeuvres uitvoeren.	Rpm	<ul style="list-style-type: none"> - Vooruit rijden - Achteruit rijden - Juiste rijrichting - Draaien en bochtenwerk (voor en achteruit) - Rijden met hoge/lage snelheid - Last positioneren en op juiste hoogte brengen - Last naar beneden in ruststand - Passeren nauwe doorgangen 	Ja
34.	De juiste rijtechniek toepassen en gebruikelijke manoeuvres uitvoeren afstanden schatten (vlucht en hoogte).	Rpm	Bijvoorbeeld: Een hoge lading op een onoverzichtelijke plaats in een stelling plaatsen.	Ja
35.	Lange, hoge en omvangrijke ladingen verplaatsen.	Rpm	Voorbeelden: <ul style="list-style-type: none"> - Brede balk verplaatsen - Bij hoge ladingen achteruit rijden i.v.m. slecht zicht 	Ja

Toetsmatrijs: Werken met een roterende en of starre verreiker voor heffen

- Voor het behalen van het certificaat “Werken met een roterende en of starre verreiker voor heffen” dient een theorie- en praktijktoets afgelegd te worden.
- Voor de theorietoets dienen 22 vragen goed beantwoord te worden.

Theorie toets max. 45 min.

Code		Taxonomie Code	Aantal Vragen	
ALGEMEEN			9	
1.	Verreiker	Bp		1
2.	Waar inzetten	Ff		1
3.	Uitrustingsstukken	Ff		1
4.	Pallets en opslagmethoden	Ff		1
5.	Opbouw van de verreiker	Bb		1
6.	Aandrijving	Bb		1
7.	Begrippen	Bb		1
8.	Beperkingen	Ff		2
WETGEVING			1	
9.	Voorschriften	Ff		1
VEILIGHEID			9	
10.	Veiligheidsvoorschriften en transportregels	Bb		3
11.	Verantwoordelijkheden	Ff		1
12.	Belasting en stabiliteit	Ff		1
13.	Behandelingsetiketten	Bb		1
14.	Invloed gevaren van weersomstandigheden	Bb		1
15.	Beveiligingen	Bb		2

VAK- EN VOERTUIGTECHNIEK			13	
16.	Plan van aanpak	Ff		2
17.	Dichtheid en massa	Rc		1
18.	Lasten	Bb		2
19.	Elementen van de aanvangscontrole	Ff		2
20.	Bedieningsorganen	Bb		2
21.	Stabiliteitsregels	Bb		2
22.	Dagelijks onderhoud	Bb		1
23.	Storingen	Bb		1
	Totaal aantal vragen		32	32

Bb	19
Ff	12
Rc	1

Praktijk toets duur minimaal 20 minuten en maximaal 45 minuten

Code	Toetsterm	Taxonomie Code	Opdrachten
VEILIGHEID			
24.	Veiligheidsvoorschriften	Rc	toepassen
25.	Risico's analyseren	Rc	uitvoeren
26.	Onbeheerd achterlaten	Rpm	uitvoeren
27.	Orde en netheid	Rc	toepassen
28.	Controle keuring	Rc	checken
29.	Noodbediening	Rpm	uitvoeren/uitleggen
VAK- EN VOERTUIGTECHNIEK			
30.	Aanvangscontrole	Rc	uitvoeren
31.	Opstellen en inpakken	Rpm	uitvoeren
32.	Bedieningsorganen gebruiken	Rpm	uitvoeren
33.	Rijtechniek en manoeuvreren	Rpm	uitvoeren
34.	Afstanden schatten vlucht / hoogte	Rc	uitleggen
35.	Lange en hoge lading	Rpm	

Rc	6
Rpm	6

Specificatieblad: werken met een roterende en of starre verreiker voor heffen

TAAK	Risicovolle taak	Werken met een roterende en of starre verreiker voor heffen.
	Categorie	C
	Code	H-VR(h)-PC-0510
	Doelgroep	Medewerkers die op een (petro)chemisch bedrijfsterrein in installaties of werkplaatsen een verreiker gebruiken voor het uitvoeren van hef-werkzaamheden.
	Ingangseisen	De kandidaat dient tenminste 18 jaar oud te zijn. En in het bezit te zijn van een rijbewijs zoals bedoeld in het weg- en verkeersreglement. Daarnaast dient de kandidaat in het bezit te zijn van een diploma B-VCA of VOL-VCA.
	Leerdoel	Veilig en efficiënt werken met een verreiker.
TRAINING	Inhoud	<p>Theorie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • definitie verreikers, modellen en types; • relevante wettelijke bepalingen; • praktisch en veilig omgaan met de verreiker: verschillende uitrustingsstukken, constructie en inrichting, inspecties en onderhoud, lastbehandeling, mogelijkheden en beperkingen en krachten van de verreiker; • veiligheidsvoorschriften met betrekking tot: veiligheidsvoorzieningen, transportregels op de werkplek en het gebruik van de verreiker. <p>Praktijk:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hef werkzaamheden uitvoeren met de verreiker; • rijvaardigheid en veilige bediening van de verreiker; • voorkomen van ongelukken en schades; • herkennen van gevaarlijke defecten; • praktijkoefeningen op vastgesteld parcours, afhankelijk van machinetype. <p>In de training worden de onderwerpen conform de toetstermen behandeld.</p>
	Advies minimale opleidingsduur	<p>2 dagen</p> <p>Dag 1: Bespreken en oefenen met de lesstof, oefenen met de machine en praktijkopdrachten.</p> <p>Dag 2: Ochtend: repeteren lesstof, theorie-examen. Middag: Praktijkexamen</p> <p>Voor cursisten die alleen het praktijkdeel doen, dat mogelijk is indien zij binnen 6 maanden hun theorie-examen hebben gehaald is de opleidingsduur: 1 dag bij maximaal 6 cursisten</p>

		Ochtend: oefenen met de machine en praktijkopdrachten. Middag: Praktijkexamen Advies herhalingsopleiding: 1 dag
	Exameninstellingen	Zie actueel overzicht op de website.
TOETSING	Eisen inhoudelijke toetsing	De toetsing dient onafhankelijk van de opleiding plaats te vinden conform de toetsmatrijs.
	Geldigheidsduur	Een certificaat is maximaal 5 jaar geldig.
AUDIT	Administratieve eisen	Tijdens een audit wordt gekeken of de administratieve eisen zijn nageleefd in het kader van het opleiden of instrueren van medewerkers.
OVERIG	Gebruik VCA logo	Ja
	Opmerkingen	De certificaathouder dient een machinegerichte bedieningsinstructie te ontvangen wanneer hij gaat werken met een machine die ten aanzien van specifieke eigenschappen zoals gewicht, werkhoogte, lengte/breedte of uitvoering en complexiteit, beduidend verschilt van de machine waarop het examen heeft plaatsgevonden. Onder "heffen wordt bij de Verreiker verstaan: met behulp van een geïnstalleerd vorkenbord heffen van lasten.